

OVERENSKOMSTEN af 22. Marts 1904 mellem Bryggeriforeningen og Foreningen af danske Flaskefabrikker ophæves og samtidig træder følgende Overenskomst i Kraft. Mellem Bryggeriforeningen paa den ene Side og underskrevne A/s Kastrup Glasværk paa den anden Side er indgaaet følgende

OVERENSKOMST.

A/s Kastrup Glasværk forpligter sig til paa samtlige de under det sorterende Glasværker udelukkende at fremstille Normalflasker, som angivet i denne Overenskomst med tilhørende Tegninger, indtil anden Aftale træffes med Bryggeriforeningen, og saaledes at der gives Glasværkerne rimelig Frist ved eventuel Overgang til en ny Flaskeform.

Bryggeriforeningens Medlemmer forpligter sig til at aftage de paa Glasværkerne værende Beholdninger af den gamle Normalflaske og til derefter ikke at forlange Levering af Normalflasker, der afviger fra den i nærværende Overenskomst omhandlede, ligesom Bryggeriforeningen lover at søge at formaa eventuelle nye Glasværker til ikke at fremstille andre Normalflasker, saalænge denne Overenskomst bestaar. Beholdningen af Normalflasker paa samtlige Glasværker er for Øjeblikket ca. 6 Millioner.

FORMEN. Normalflasken skal være drejet i Formen og af Udseende som den approberede Standardprøve.

MUNDSTYKKET. Mundstykket skal fremstilles efter vedhæftede Tegning, dog saaledes at den indvendige Diameter ikke maa overstige 14 mm og ikke være under $13\frac{1}{2}$ mm, ligesom der gives et Spillerum med Hensyn til Udsvejsningen, idet denne kan finde Sted for de 2 à 3 øverste Millimeters Vedkommende; iøvrigt skal det nøje iagttages, at Mundstykkets øverste Kant flades i 3 mm Bredde og afrundes saaledes, at det ikke fremtræder med skarpe Kanter.

BUNDMÆRKER. Flaskernes Bund, der skal være hvælvet i samme Udstrækning som Standardprøverne, skal bære følgende Kendemærker, der angives paa vedhæftede Tegning, og som betegner Produktionsstedet. — Kendemærkerne skal være saa lidt fremtrædende som muligt, for at Klaringen af Øllet ikke besværliggøres.

Fyens Glasværk:

En $2\frac{1}{2}$ mm bred, flad Ring.

Aalborg Glasværk:

En Prik og en $2\frac{1}{2}$ mm bred Ring.

Aarhus Glasværk:

En $2\frac{1}{2}$ mm bred indre Ring og en ydre Ring 1 mm bred.

Hellerup Glasværk:

En Prik i Midten, derom en Ring af $2\frac{1}{2}$ mm Bredde, og en ydre Ring af 1 mm Bredde.

Frederiksberg Glasværk:

En Prik i Midten og udenom en stor 1 mm bred Ring, alt i Størrelse som vist paa Tegningen.

RUMINDHOLD. Flaskernes Rumindhold skal ligge mellem 350 og 365 Kubikcentimeter fyldt til Randen, Maximalstørrelsen maa ingensinde overskrides.

HØJDEN. Flaskernes Højde skal være 23 ctm. Halsens Længde skal være 8 ctm. og ens fra de forskellige Glasværker.

VÆGTEN. Flaskernes Vægt skal være mellem 350 og 390 Gram.

FARVEN. Flaskerne skal have samme grønne Farve som Standardprøverne.

WIENERØLFLASKER. Den kegledannede saakaldte Wienerølflaske skal ligeledes fremtidig fremstilles med et Rumindhold af 350—365 Kubikcentimeter.

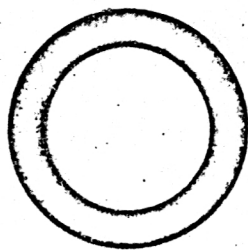
Kjøbenhavn, den 11. Juni 1909.

Bryggeriforeningen.

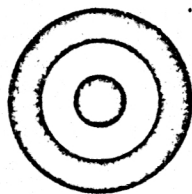
Carl Jacobsen.

Aktieselskabet Kåstrup Glasværk.

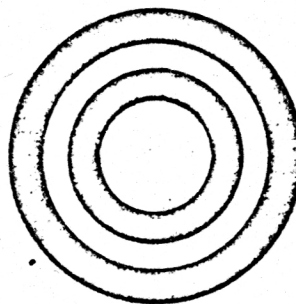
Valdemar Hansen.



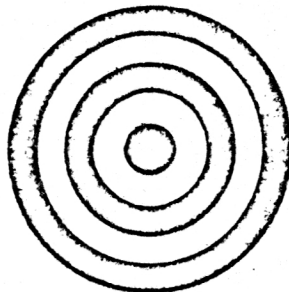
Tyens Glasv.



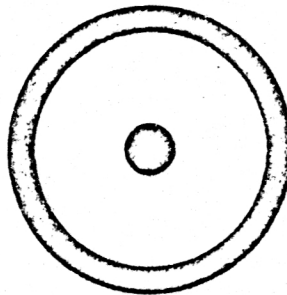
Aalborg Glasv.



Aarhus Glasv.



Hellerup Glasv.



Frederiksb Glasv.

WIENROUFLASEREN, den hiefigen, der alle Weinflaschen, die in diesem Lande
verfertigt sind, mit einem kleinen, runden, schwarzen, Punkt versehen sind.

Kleinere Flaschen, die in diesem Lande

verfertigt sind,

sind mit einem

kleinen, runden, schwarzen, Punkt versehen.

Wiederum sind